

Q8 Mahler G8 SAE 40

Hochleistungsöl für stationäre Gasmotoren

Beschreibung

Q8 Mahler G8 ist ein Hochleistungs-Gasmotorenöl auf Basis von Gruppe II (wasserstoffbehandelt) Premium-Grundölen. Dieses Produkt stammt aus dem "Clean Technology"-Programm von Q8Oils und beruht auf dem Q8Oils Eigenentwicklungskonzept und kundenspezifischen Lösungen. Die Produkte des Sortiments Q8 Mahler G erfüllen die Herausforderungen von Motoren der neuesten Generation (emissionsarme Hochleistungsmotoren mit Stahlkolben) und garantieren saubere Motoren und verlängerte Ölwechselintervalle.

Anwendungen

Motor Stationäre Viertakt-Gasmotoren mit brennstoffarmer, stöchiometrischer Verbrennung, auch Motoren mit hohem BMEP. Betriebsbedingungen Milde bis harte Bedingungen, einschließlich Hochdruck-, Hochlast- und Hochtemperaturbetrieb. Gastyp Zahlreiche Gase, wie Erdgas, Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas und Holzgas. Einzigartige Leistungsmerkmale bei Anwendungen mit Gasen mit hohem H₂S-Gehalt.

Merkmale

Eigene Produktentwicklung

Verlängerten Ölwechselintervallen

Motorleistung

Leistungen

Eigenentwickeltes, fortschrittliches Additivpaket, kombiniert mit sorgfältig ausgewähltem Grundöl der Gruppe II

Außerordentlich ausgewogenes Gasmotorenöl für hervorragende Motorsauberkeit, niedrigen Ölverbrauch mit hervorragendem Schutz der Zylinderkopfventile und Ventilsitze für eine maßgebliche Reduzierung der Gesamtbetriebskosten

Hervorragende Beständigkeit gegenüber Frühzündung und Klopfen bei hoher Motoreffizienz

Spezifikationen & Zulassungen

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, catalytic converter approved
Guascor Power	FGLD, SFGLD series	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, extended oil change interval
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	Liebherr	
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A	MWM	0199-99-02105

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	118,0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	13,2
Viskositätsindex	D 2270	-	114
TBN	D 2896	mg KOH/g	8,0
Pour Point	D 97	°C	-15
Flammpunkt, COC	D 92	°C	250
Sulfatasche	D 874	% mass	0,80
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.

Bemerkungen

Die Empfehlungen des Erstausrüsters müssen eingehalten werden.